

0113.00

## No Weld 1100 C

**Posebna pasta, ki se uporablja kot mazivo proti trenju za navoje in statične dele, ki so izpostavljeni temperaturam tudi do 1100 °C. Sestavljena iz sredstev za preprečevanje korozije ter mehkih in zelo finih delcev bakra, ki preprečujejo stik med dvema kovinama in posledično okvare mehanskih delov.**

---

PAKELO NO WELD 1100 C je specialna pasta za visoke temperature, ki se posebej uporablja kot mazivo optimalno za preprečevanje trenja pri navojih oz. drugih statičnih delih, ki so izpostavljeni temperaturam tudi do 1100°C.

PAKELO NO WELD 1100 C je izdelan z aditivi mehkih in finih delcev bakra, ki preprečujejo stik med dvema kovinama in tako okvaro stroja.

Posebna formula z dodatki za odpornost proti izjemnim obremenitvam (EP) prispeva tudi k odličnem zategovanju matic in vijakov.

Produkt nudi popolno zaščito tudi v vlažnem ambientu in slanem zraku, saj je izdelan iz posebnih sredstev za zaviranje korozije.

PAKELO NO WELD 1100 C odlikujejo naslednje lastnosti:

- Visoka kemična odpornost;
- Prožnost;
- Ne korodira;
- odpornost proti vodi in kemijskim agentom;
- sprejemljiva na vse vrste kovin;
- poseduje lastnosti proti izjemnim obremenitvam – EP (Extreme pressure);
- obstoji pri temperaturah do 1100°C;
- preprečuje blokado, obrabo in okvaro;
- odpornost proti spiranju vode;
- lahko se nanese in je učinkovito tudi pri zelo tankem sloju;
- olajša električno prevodnost in preprečuje kopičenje elektrostatičnih nabojev.

0113.00

# No Weld 1100 C

## Področja uporabe

PAKELO NO WELD 1100 C je mazivo najbolj primerno, ko lahko temperatura ali izjemno koroziven ambient povzročata nepopravljive blokade npr. na tečajnih vijakih pokrovov kurilnic, na razteznih spojih ali prirobnicah, na zatičih izpušnega kolektorja motorja, na zaščitah za električne stike, na vbrizgalnih ventilih na glavah dizelskih motorjev, itd.

## Kemično-fizične lastnosti

No Weld 1100 C	Metoda analize	Merska enota	Vrednost
Videz	-	-	gladko
Barva	-	-	bakrena
Vrsta gostila	-	-	Litijeva mila
Trdni dodatki	-	-	laminaten baker
Prodor pri obdelavi s 60 sunki pri 25°C	ASTM D217	0,1 mm	265 / 295
Točka kapljanja	ASTM D566	°C	180
Kinematska viskoznost baznega olja pri 40°C	ASTM D445	cSt	100
Obnašanje v primeru stika z vodo	-	-	odlično
Razpon obratovalne temperature	-	-	-30 / +1100(*)

Zgoraj navedeni podatki so povprečne vrednosti in ne veljajo kot zjamčene lastnosti.

Namen navedenih podatkov je zagotoviti najbolj celovite podatke. Ne sprejemamo nobene odgovornosti za povzročeno škodo zaradi napak in opustitev. Na podlagi nenehnih raziskav in razvoja za izboljšanje izdelka se lahko informacije v tem tehničnem listu spremenijo brez vnaprejšnjega opozorila.